

TP 400 – NA ČELE INOVACE

MODERNÍ-SPOLEHLIVÁ-UNIVERZÁLNÍ

1 October 2016



SunChemical®

a member of the DIC group



working for you.

TP 400 – NA ČELE INOVACE

- NABÍDKA VÝROBKŮ
- PODKLADY
- CHEMICKÉ ASPEKTY A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ
- REGULATORNÍ ASPEKTY
- VLASTNOSTI A VÝHODY





TP 400 - NABÍDKA VÝROBKŮ

TP 400 - NABÍDKA VÝROBKŮ

- **TP 400** je barva pro tamponový potisk na bázi rozpouštědel, která může mít formu jednosložkového nebo (alternativně) dvousložkového systému.
- **TP 400** ve formě dvousložkového systému (tužidla TP 219/12 [doporučeno] nebo TP 219/N) vykazuje lepší přilnavost na problematických podkladech.
- **TP 400** se vyznačuje saténovým leskem.
- **TP 400** schne:
 - fyzikálním způsobem jako jednosložkový systém.
 - fyzikálně a chemicky reaktivně jako dvousložkový systém.

TP 400 - NABÍDKA VÝROBKŮ

- TP 400** se upravuje na konzistenci pro tisk přidáním 15-35% hmotn. ředidla nebo zpomalovače. Aby se zabránilo nežádoucímu přidání arenů, butylglykolátu nebo cyklohexanonu, používejte pouze níže uvedená ředidla, zpomalovače a příměsi.

Ředidla:	☐	Příměs C	Ředidlo s extrémně rychlým a vysokým účinkem	rychlost odpařování 0,25
	☐	Příměs D	Ředidlo s rychlým a vysokým účinkem	rychlost odpařování 0,5
	☒	Příměs U	Standardní ředidlo bez cyklohexanonu	rychlost odpařování 1
	☐	Příměs R	Ředidlo s vysokým účinkem	rychlost odpařování 4
	☐	VD 60	Ředidlo s pomalým účinkem	rychlost odpařování 5
Zpomalovač:	☐	VZ 35	Zpomalovač s velmi pomalým účinkem	rychlost odpařování 25
Jiné:	Pro tisk se silnými a tenkými ocelovými šablonami citlivými na korozi			
	☐	Příměs U/00	Standardní ředidlo s antikorozní příměsí	
	☐	Příměs D/00	Ředidlo s rychlým účinkem s antikorozní příměsí	
	■ = preferovaný ○ = pokud je to požadováno			

TP 400 - NABÍDKA VÝROBKŮ

- U **TP 400** se také používají níže uvedené příměsi (pokud je to požadováno), protože nemají žádný negativní vliv na vlastnosti systému barvy.



Použití	Výrobek	Přídavek v % hmotn.	Dodatečné informace
Zvýšení viskozity	Zahušťovací prášek	Max. 3%	Míchá se míchadlem
Matování	Matovací prášek	Max. 5%	Míchá se míchadlem
Antistatický prostředek (pasta)	STM-P1	Max. 10%	Případně mírně snížený lesk
Prostředek pro zlepšení tekutosti	VM 11	1 - 5%	Nepřekračujte dávkování!

TP 400 - NABÍDKA VÝROBKŮ

- **TP 400** ve formě dvousložkového systému se smísí buď s:
 - TP 219/12 (doporučeno) v poměru 10: 1nebo s
 - TP 219/N v poměru 10: 1
- Je nutno se řídit níže uvedenými informacemi.



Teplota	Doba cca.	Stav barvy	Dodatečné informace
Schnutí na vzduchu <15°C		Tužidlo TP 219/12 nereaguje!	Vrstva barvy nemá žádnou odolnost
Schnutí na vzduchu <20°C		Tužidlo TP 219/N nereaguje!	Vrstva barvy nemá žádnou odolnost
Schnutí na vzduchu 20°C	20 min	„Suché na dotyk“	Zatím žádná odolnost
	> 72 h	Vysoký stupeň zesíťování	Dosaženo vysoké odolnosti
	> 5 dní	Maximální stupeň zesíťování	Dosaženo maximální odolnosti
Vytvrzování 80°C	cca. 5 min	Dostatečně suché pro přetiskování	Zatím žádná odolnost
	60 min	Vysoký stupeň zesíťování	Dosaženo vysoké hodnoty odolnosti

TP 400 - NABÍDKA VÝROBKŮ

- **TP 400** nabízí celou řadu „standardních“ odstínů.

ZÁKLADNÍ BAREVNÉ ODSÍNY C-MIX 2000 Systém míchání barev podle PMS, HKS, RAL (na bílém podkladu) Výchozí složení je uvedeno v databázi „Správa receptů C-MIX 2000“					
světle žlutá	TP 400/Y30	červená	TP 400/R50	zelená	TP 400/G50
zlatožlutá	TP 400/Y50	purpurová	TP 400/M50	černá	TP 400/N58
oranžová	TP 400/O50	fialová	TP 400/V50	bílá	TP 400/W50
šarlatová	TP 400/R20	modrá	TP 400/B50	lak	TP 400/E50

4 STANDARDNÍ BARVY (CMYK) Podle vzorníku STANDARD 2 barev pro tamponový potisk nebo TP 218/ TP 260/ TP 300			
standardní žlutá	TP 400/180	standardní černá	TP 400/N58
standardní purpurová	TP 400/181	lak (pro zjasnění)	TP 400/E50
standardní azurová	TP 400/182		

MG barvy s kovovým leskem	
sytě zlatá	TP 400/75-MG
sytě-bledě zlatá	TP 400/76-MG
bledě zlatá	TP 400/77-MG
měděná	TP 400/78-MG
stříbrná	TP 400/79-MG

STANDARDNÍ barevná škála HD (vysoká míra krytí) Podle vzorníku STANDARD HD barev pro tamponový potisk Další standardní odstíny HD jsou k dispozici na vyžádání			
citrónově žlutá, vysoká krycí schopnost	TP 400/10-HD	karmínově rudá, vysoká krycí schopnost	TP 400/22-HD
středně žlutá, vysoká krycí schopnost	TP 400/11-HD	světle modrá, vysoká krycí schopnost	TP 400/30-HD
tmavě žlutá, vysoká krycí schopnost	TP 400/12-HD	fialová, vysoká krycí schopnost	TP 400/37-HD
oranžová, vysoká krycí schopnost	TP 400/15-HD	světle zelená	TP 400/40-HD
světle červená, vysoká krycí schopnost	TP 400/20-HD	bílá, vysoká krycí schopnost	TP 400/60-HD
jasně červená, vysoká krycí schopnost	TP 400/21-HD	černá, vysoká krycí schopnost	TP 400/68-HD

TP 400 - NABÍDKA VÝROBKŮ

SunChemical®

Coates Screen Inks

Y30

Y50

050

R20

R50

E50

M50

V50

B50

G50

N58

W50

TP 400
FARBTONKARTE
COLOUR CARD

C-MIX 2000-P
Farbmischsystem
Colour Mixing System

C-MIX 2000 ist das Coates Screen Inks Farbmischsystem zum genauen Anmischen von Farbtönen diverser Farbordnungssysteme wie z.B. Pantone PMS, HKS, RAL, NCS. Richtrezepteure über unsere Online Datenbank „Formula-Management C-MIX 2000“ zum Download.

Bei C-MIX 2000-P wurde das Schwarz N50 durch das PAK-arme Spezialschwarz N58 ersetzt. C-MIX 2000-P ist verfügbar für in oben aufgeführten Farbsorte(n). Weitere Farbsorten auf Anfrage.

Eventuell auftretende geringe Farbtonabweichungen zwischen Farbsorten sind systembedingt.

C-MIX 2000 is the colour mixing system of Coates Screen Inks for exact matching of colour shades of various colour systems such as Pantone PMS, HKS, RAL, NCS. Guide Formulations can be downloaded free of charge from our online database "Formula Management C-MIX 2000".

In the C-MIX 2000-P range black N50 has been substituted with special black N58 (PAH reduced pigment). C-MIX 2000-P is available in above mentioned ink range(s). Other ink ranges upon request.

Subject to ink formulations there is a possibility of minor colour deviations between the individual ink types.

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 · 90451 Nürnberg
Tel. +49 911 64 22-0 · Fax +49 911 64 22-200
info.coates@sunchemical.com · www.coates.de

SunChemical®

Coates Screen Inks

10-HD

11-HD

12-HD

15-HD

20-HD

21-HD

22-HD

30-HD

37-HD

40-HD

60-HD

68-HD

TP 400
FARBTONKARTE
COLOUR CARD

STANDARD HD-P
Hochdeckende Tampondruckfarbtöne
Highly Opaque Pad Printing Colours

Standard HD-P ist die extra hochdeckende Farbtonreihe von Coates Screen Inks. Bei Standard HD-P wurde das Schwarz 65-HD durch das PAK-arme Spezialschwarz 68-HD ersetzt. Standard HD-P Farbtöne sind in oben aufgeführten Farbsorten verfügbar, in anderen Farbsorten auf Anfrage. Eventuelle Farbtonabweichungen zwischen den Farbsorten sind systembedingt.

Standard HD-P are the highly opaque colour shades from Coates Screen Inks. In Standard HD-P range black 65-HD has been substituted with special black 68-HD (PAH reduced pigment). Standard HD colour shades are available in above mentioned ink ranges, in other ink ranges upon request. Possible slight deviations of colour shades between individual ink ranges are subject to formulations.

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 · 90451 Nürnberg
Tel. +49 911 64 22-0 · Fax +49 911 64 22-200
info@coates.de · www.coates.de

NOVINKA

Gedruckt mit Gewebe PET 120-34 (Fäden/cm)

09/2015

Printed with fabric PET 120-34 (Threads/cm)

09/2016



TP 400 - PODKLADY

TP 400 - PODKLADY

- TERMOPLASTY

- Polyamid (PA)
- Polykarbonát (PC)
- Polyethylen (PE-HD/LD/LLD)
- Polyethylentereftalát/polyester (PET/PET-G)
- Polymethylmethakrylát/akrylátové sklo (PMMA)
- Polyoxymethylen/polyacetal (POM)
- Polypropylen (PP)
- Polystyren (PS)
- Tvrdý polyvinylchlorid (tvrdé PVC)

- TERMOSETY

- Polyuretan (PUR)

- JINÉ

- Povrchy s úpravou
- kovy



TP 400 - PODKLADY



BRAUN

ISO 1043-1	Popis Obchodní názvy		Poznámky
PA	Polyamid <i>Akulon, Altech, Amilan, Bylon, Capron, Celanese, Estamid, Gapex, Grilamid, Kevlar, Lauramid, Nomex, Nylon, Perlon, Ultramid</i> ID: Modrý plamen se žlutým koncem, zápach spálené vlny nebo vlasů	😊	 s tužidlem TP 219/12 nebo TP 219/N
PC	Polykarbonát <i>Apec, Calibre, Lexan, Makrolon, Merlon</i> PC směsi - PC + PBT <i>Azloy, Iupilon, Valox, Xenoy</i> - PC + PET <i>Makroblend, Sabre</i> ID: Oranžový nebo žlutý plamen, fenolový zápach	😊	
PE-HD/LD/LLD	Polyethylen <i>Alathon, Dowlex, Eltex, Forar, Fortiflex, HiVal, Hostalen, Kemcor, Lactene, Ůupolen, Microthene, Novapol, Paxon, Petrothene, Stamylen, Supralen, Zemid</i> ID: Modrý plamen se žlutým koncem, parafínový zápach	😊	Předběžná úprava   s tužidlem TP 219/12 nebo TP 219/N
PET/PET-G	Polyethylentereftalát/polyester <i>Arnite, Dacron, Duraloy, Eastabond, Eastapak, Grilpet, Impet, Kodar, Melinex, Mylar, Petra, Pocan, Raditer, Rynite, Valox</i> ID: Žlutý plamen s modrými okraji, kyselý skořicový zápach	😐	 s tužidlem TP 219/12 nebo TP 219/N
PMMA	Polymethylmethakrylát/akrylátové sklo <i>Acrigel, Acrylite, Altuglas, Cyrolite, Oroglas, Degalan, Lucite, Perspex, Plexiglas, Sumiplex</i> ID: Jasný plamen s modrým středem, nasládlý/ovocný zápach	😊	



Optimalizované

Vhodné

TP 400 - PODKLADY



ISO 1043-1	Popis Obchodní názvy		Poznámky
POM	Polyoxymethylen/polyacetal <i>Acetron, Bergaform, Celcon, Delrin, Hostaform, Iupital, Kematal, Kocetal, Kepital, Lucel, Ultraform</i> ID: Modrý plamen, formaldehydový zápach	☹️	Následná úprava
PP	Polypropylen <i>Adpro, Appryl, Cefor, Eltex P, Escallo, Ferrex, Fortilene, Hostalen PP, Latene, Moplen, Multi-Flam, Oleplate, Propak, Polyflam, Vestolen P</i> PP směsi - PP + EP(D)M <i>Keltan, Santoprene</i> ID: Modrý plamen se žlutým koncem, štiplavé nebo naftové výpary	😊	Předběžná úprava s tužidlem TP 219/12 nebo TP 219/N
PS	Polystyren <i>Dylene, Edistir, Ferroflo, Ladene, Lustrex, Multi-Hips, Polystyrol, Replay, Styron, Styropor, Valtra</i> PS směsi - PS + PE <i>Styroblend</i> - PS + PP <i>Hivalloy</i> ID: Žlutý plamen, zápach svítiplynu nebo měsíčku	😊	
Tuhé PVC	Polyvinylchlorid <i>Benvic, Darvic, Duraform, Genotherm, Hostalit, Lacovyl, Lucalor, Nakan, Novatemp, Polyvin, Solvic, Superkleen, Trovidur, Unichem, Vinidur</i> ID: Žlutý plamen se zelenými okraji, zápach kyseliny chlorovodíkové	😊	



Optimalizované



Vhodné

TP 400 - PODKLADY

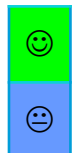
ISO 1043-1	Popis Obchodní názvy		Poznámky
PUR	Polyuretan <i>Baydur, Bayflex, Baygal, Desmodur, Estolan, Lupranol, Lycra, Spandex</i> ID: Žlutý plamen, slabý jablečný zápach	☹	s tužidlem TP 219/12 nebo TP 219/N

ISO 1043-1	Popis Obchodní názvy		Poznámky
	Povrchy s úpravou	☹	s tužidlem TP 219/12 nebo TP 219/N
	kovy	☹	s tužidlem TP 219/12 nebo TP 219/N

herpa®



märklin



Optimalizované

Vhodné



TP 400 – CHEMICKÉ ASPEKTY A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

TP 400 – CHEMICKÉ ASPEKTY A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

- TP 400 **NEOBSAHUJE (není při výrobě přidáváno):**
 - Cyklohexanon, CAS: 108-94-1
 - Látky poškozující ozónovou vrstvu
 - Bisfenol A (BPA), CAS: 80-05-7
 - Butylglykolát (GB-ester), CAS: 7397-62-8
 - Solventní nafta
 - Aromatické uhlovodíky / aromatická rozpouštědla
 - Polycyklické aromatické uhlovodíky (PAU) v pojivu
 - Polycyklické aromatické uhlovodíky (PAU) v černých pigmentech N58 a 68 HD
 - Ftaláty
 - Azobarviva, která mohou uvolňovat některé aromatické aminy klasifikované jako CMR

TP 400 – CHEMICKÉ ASPEKTY A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

- Doporučené příměsi TP 400 (C; D; U; R; VD 60; VZ 35 a TP 219/12) **NEOBSAHUJE (není při výrobě přidáváno)**:
 - Cyklohexanon, CAS: 108-94-1
 - Látky poškozující ozónovou vrstvu
 - Bisfenol A (BPA), CAS: 80-05-7
 - Butylglykolát (GB-ester), CAS: 7397-62-8
 - Solventní nafta
 - Aromatické uhlovodíky / aromatická rozpouštědla
 - Ftaláty
 - Azobarviva, která mohou uvolňovat některé aromatické aminy klasifikované jako CMR



TP 400 - REGULAČNÍ ASPEKTY

TP 400 - REGULAČNÍ ASPEKTY

- **TP 400** splňuje níže uvedené požadavky/předpisy:
 - Směrnice o obalech a obalových odpadech 94/62/ES
 - Směrnice 2005/84/ES (ftaláty v dětských hračkách)
 - Nařízení REACH (ES) 1907/2007 Příloha XVII (omezení)
 - Politika EuPIA pro tiskařské barvy a související výrobky (prosinec 2015)
 - Kanadský zákon o bezpečnosti spotřebních výrobků (CCPSA, 2011)
 - Kalifornský zákon 65 (chemikálie o nichž je známo, že způsobují rakovinu nebo reprodukční toxicitu)
 - Zdravotní třída USP VI
 - Směrnice (ES) 1907/2006 REACH
 - SVHC (seznam kandidátů)
 - Směrnice RoHS 2011/65/EU

TP 400 - REGULAČNÍ ASPEKTY

- **TP 400** splňuje níže uvedené požadavky/předpisy:
 - GADSL (Seznam látek s povinnou deklarací pro automobilový průmysl)
 - Evropská norma EN 71-3:2013 Bezpečnost hraček - Migrace určitých prvků
 - Evropská směrnice o bezpečnosti hraček 2009/48/ES: zákaz CMR 1A, 1B, 2 látky
 - Čínský seznam (IECSC)
 - Seznam USA (TSCA)
- V prohlášení o složení barev pro tamponový potisk **TP 400** používaných při výrobě potravinářských obalů jsou obsaženy níže uvedené požadavky/předpisy:
 - Směrnice EuPIA pro tiskařské barvy nanášené na plochy obalových materiálů a zboží, které nepřicházejí do styku s potravinami (červenec 2012)
 - Švýcarské nařízení 817.023.21



TP 400 - VLASTNOSTI A VÝHODY

TP 400 - VLASTNOSTI A VÝHODY

- **TP 400** lze používat na různých druzích zařízení:
 - Otevřený zásobník barvy
 - Uzavřený systém
 - Plochý tisk
 - Rotační tisk
- **TP 400** má široký rozsah ředění a vyžaduje pouze omezené opětovné ředění v průběhu provádění tisku.
- **TP 400** vykazuje vynikající přenos barvy.
- **TP 400** vykazuje velmi vysokou mechanickou a chemickou odolnost.
- **TP 400** je vhodná pro střednědobé venkovní použití.





Objednávejte dnes u Vašeho prodejce - kontakt na

www.coates.cz

Tel.: +420 585 312 209

Email: info@coates.cz

